

РОБОФИНИСТ

Международный Фестиваль
Робототехники



СУДЕЙСКАЯ РЕЦЕНЗИЯ

Проект: Производственная линия по изготовлению дорожных светофоров

Авторы: Шibaев Владимир Евгеньевич, Хамзин Павел Витальевич.

Руководитель: Иовлева Татьяна Владимировна.

Организация: МОУ СОШ №23, г. Копейск.

Проект «Производственная линия по изготовлению дорожных светофоров» команды «Мастера цеха» представляет собой комплекс из двух станков и ленточного конвейера, объединенный в производственную линию и предназначенный для производства дорожных светофоров.

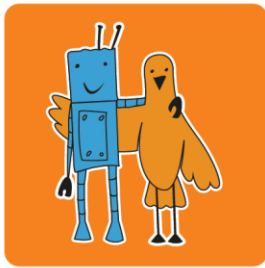
При работе над проектом авторы хорошо изучили предметную область и консультировались с работниками машиностроительного завода, что позволило хорошо понять производственный процесс и смоделировать его в проекте.

К достоинствам проекта можно отнести:

1. В проекте качественно смоделирован процесс производства реального изделия.
2. Созданы реалистичные работающие модели термопластавтомата, конвейера и сверлильного станка.

При ознакомлении с материалами проекта возникли следующие вопросы:

1. В видео демонстрации проекта неоднократно упоминается датчик наклона. В документации к проекту указано, что положение датчика наклона (изменяемое вручную) используется для запуска и останова станков. Чем обоснован выбор датчика наклона для целей пуска/останова вместо, например, кнопки или тумблера?
2. Каким образом авторы предложили бы избежать ручного труда при переносе заготовки с ленточного конвейера к сверлильному станку и правильном размещении детали на станке?



РОБОФИНИСТ

Международный Фестиваль
Робототехники



СУДЕЙСКАЯ РЕЦЕНЗИЯ

3. В материалах проекта отсутствует блок-схема алгоритма и исходный код программы, что затрудняет понимание логики работы проекта.
4. В алгоритме работы проекта задействовано прямое управление без взаимодействия с окружающей средой. Это не соответствует критериям робота, изложенным в регламенте соревнований.

Проект отличается аккуратностью исполнения, вниманием к деталям и имеет ясные перспективы для дальнейшего развития - например, дальнейшую автоматизацию процессов, внедрение взаимодействия между элементами производственной линии и пр.

Желаем дальнейшего совершенствования в разработке прототипов автоматизации ручного труда.

Технический рецензент:

Филиппов Николай Николаевич, Технический менеджер, ООО "Яндекс. Технологии", г. Москва

Судьи младшей возрастной категории:

Малышев Юрий Владимирович, педагог дополнительного образования, ДТ "Измайловский", СПб


Овчинникова Вера Сергеевна, педагог дополнительного образования ГБОУ гимназия 148 имени Сервантеса, СПб.

Строганова Варвара Николаевна, учитель ГБОУ лицей 226 Фрунзенского района, СПб.

Старший судья свободной творческой категории:

к.п.н. **Яролинская Марита Вонбеновна**, методист, педагог дополнительного образования, заместитель директора по опытно-экспериментальной работе ГБОУ СОШ №255 Адмиралтейского района, СПб.

23 октября 2022 г.

 Яролинская М.В.